

End Line
ATSDivision



Formatrice MG9

Formatrice astucci

Questa macchina di tipo elettro-pneumatico con logica di controllo a PLC è dotata di conta pezzi e di arresto con carico minimo di astucci. È adatta alla formazione parziale e codifica in automatico di astucci di vari formati, ed è utilizzata nei settori farmaceutico, cosmetico ed alimentare. La necessità di confezionare piccoli quantitativi di prodotti con facili e rapidi cambi di formato, unitamente alla semplicità costruttiva ne esaltano l'impiego in piccole e medie aziende.

La macchina permette di formare e codificare su entrambi i lembi di chiusura, in automatico, qualsiasi tipo di astuccio e con fustellati di qualsiasi grammatura. La chiusura dell'astuccio avviene sempre dalla parte del fondello.

La codifica può avvenire sia su entrambi i lembi o sulla parte più opportuna.

La macchina può lavorare invariabilmente sia su astucci a lembi pari (aereo) che alternati.



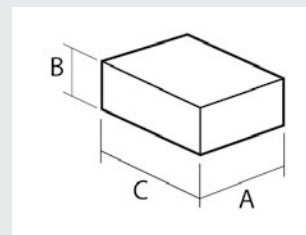
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

End Line
ATSDivision



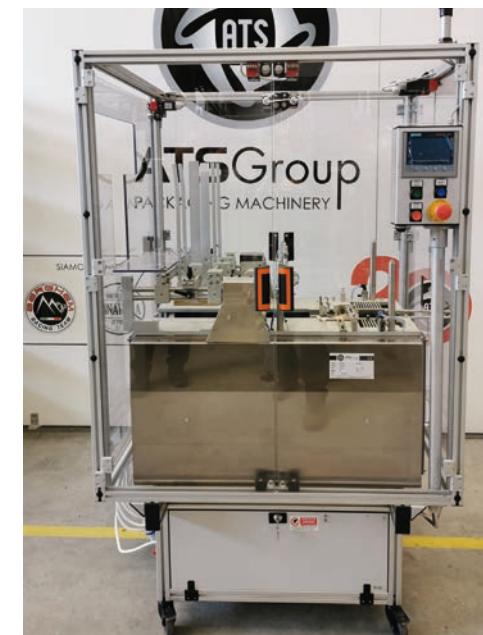
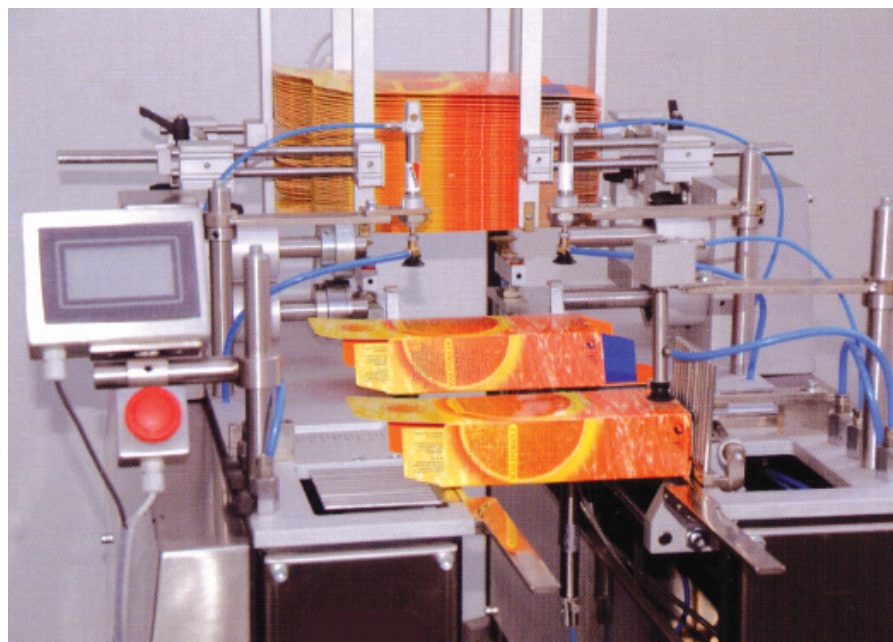
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Dati tecnici					
Velocità meccanica	1440/ora				
Potenza installata	1.2 kW				
Consumo aria	5 lt/min, 5 bar				
Peso	+/-150 kg				
Dimensione astucci		A	B	C	A+B
	Min	17	20	60	-
	Max	120	80	250	200



Formatrice MG9

Formatrice astucci



End Line
ATSDivision



Carton Former MG9

Carton Former

This electro-pneumatic machine with PLC control logic is equipped with a piece counter and a stop with a minimum load of boxes. It is suitable for the partial formation and automatic coding of cases of various sizes, and is used in the pharmaceutical, cosmetic and food sectors. The need to package small quantities of products with quick and easy format changes, together with the simplicity of construction, enhance their use in small and medium-sized companies.

The machine can automatically form and code any type of case and with blanks of any weight on both closing edges.

The case is always closed from the side of the case back.

The coding can take place either on both edges or on the most appropriate part.

The machine can invariably work both on boxes with even (air) and alternating edges.



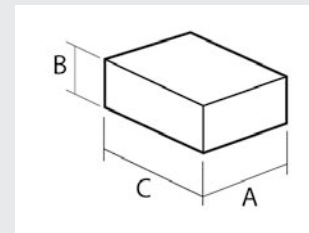
ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

End Line
ATSDivision



ATSGroup
PACKAGING MACHINERY

Technical data					
Mechanical speed	1440/hour				
Power absorbtion	1.2 kW				
Pneumatic air	5 lt/min, 5 bar				
Weight	+/-150 kg				
Size range		A	B	C	A+B
	Min	17	20	60	-
	Max	120	80	250	200



Carton Former MG9

Carton Former

